



Etablissements publics
pour l'intégration

Mesure EPIFAIRE

Descriptif du poste

Titre du poste **Opérateur·trice CNC en mécanique de précision**

Secteur responsable : **Industrie**

Atelier : **Mécanique**

Description du poste :

Production sur centre d'usinage CNC - Perçage, taraudage, ébavurage et chanfreinage sur machines CNC et conventionnelles - Montage d'ensembles mécaniques - Divers travaux de mécanique de précision.

Pré-requis nécessaires au poste :

Français niveau A2 - Aptitude à travailler en équipe - Autonomie et débrouillardise - Esprit logique et méthodique - Habileté manuelle - Intérêt pour le travail du métal - Expérience professionnelle dans les domaines de la mécanique, de la serrurerie, de l'horlogerie ou formation récente d'opérateur CNC un plus - Bonne représentation spatiale - Intérêt pour le dessin technique - Intérêt pour la mécanique / horlogerie.

Eléments formateurs :

Aptitudes relationnelles

Favoriser l'esprit d'équipe

Améliorer la motivation, l'attitude

Communiquer, interagir

Avoir une bonne relation à l'autorité

Connaissances techniques

Convertir les unités (mm, dixième de mm, centième de mm, etc.)

Utiliser un pied à coulisse (digital, cadran et universel)

Utiliser un micromètre

Utiliser les jauges (alésage, filetage, etc.)

Comprendre différentes vues d'un dessin technique simple

Connaître les symboles de tolérances, les états de surface

Calculer une tolérance (min. max. moyenne)

Mettre en route la CNC

Réaliser un travail répétitif sur machine réglée

Contrôler la série en cours de production en fonction d'un dessin

Entretien la machine CNC (huilage, nettoyage)

Monter les moyens de serrages des pièces (pince, butée, mandrin...)

Procéder à la remise en fonction après arrêt en cours d'usinage

Nommer les outils utilisés dans l'atelier

Fraiser, percer, tarauder et ébavurer

Discerner les différentes phases d'usinage

Identifier les différentes matières

Monter les fraises sur les porte-outils

Compétences professionnelles

Être ponctuel

Respecter des règles (sécurité, procédures & consignes)

Organiser son travail

Prendre des initiatives adéquates

S'autocontrôler

Augmenter son rendement / son efficacité

Devenir autonome

Formations spécifiques :

Français oral et écrit - Initiation informatique - Calcul professionnel - MRE (méthodologie de recherche d'emploi)

- Cours de métrologie